

I. Odczyt parametrów -średnie wartości w stanie ustalonym moc 210 MW

drgania bezwzględne

drgania względne

nr. łożyska	kier. poziom H [mm/s]			temp łoż [°C]	klasa		
	rms	fo	2fo				
1	0,80	0,70	0,80	112 Hz=0,2 mm/s ~ 25-28 Hz=0,2 mm/s	30 15 35	65/62	A
2	0,65	0,40	0,50		55 28 60	84/76	A
3	0,65	0,40	0,40		55 45 63	66/66	A
4	1,10	0,90	1,40		55 22 65	64/62	A
5	2,70	2,40	2,80	3fo = 0.2; 4fo =0,3 mm/s	42 35 48	58/58	A
6	1,30	0,20	1,70	znacząca 2fo	70 35 75	58/60	A
7	2,50	1,90	2,60	~ 38 Hz=0,4 mm/s; 4fo=0,4	22 68 78	63/57	A
					prawdopodobnie zamienione czujniki		

mimośr. P-P[μm]	przesuw oś. [mm]	wydł bez. WP [mm]	wydł bez. SP [mm]	wydł wzgl. WP [mm]	wydł wzgl. SP [mm]	wydł wzgl. NP. [mm]
58	0,1	33,6	15,0	0,12	-0,45	-0,57

II. Analiza pomiarów

na całej linii wału dla drgań bezwzględnych zaznaczona 3fo i 4fo

- objawy wykasowania naciągu i zacisku panewek.

III. Ocena stanu i zalecenia

Stan dynamiczny maszyny - bez zmian

- obserwacja trendu 4fo na łożyskach

- obserwacja trendu 38 Hz na łożysku 7

stan dynamiczny

klasa A

Na podstawie sumarycznych wartości poziomów drgań bezwzględnych korpusów łożyskowych, zgodnie z normą ISO 10816-3, oraz na podstawie zarejestrowanych wartości drgań względnych wału, zgodnie z normą ISO 7919-3, stan dynamiczny TG9 należy uznać za dopuszczalny do długotrwałej eksploatacji.

I. Odczyt parametrów -średnie wartości w stanie ustalonym moc 120 MW

drgania bezwzględne

drgania względne

nr. łożyska	kier. poziom H [mm/s]				X			temp łoż [°C]	klasa
	rms	fo	2fo		P-P[μm]	Y P-P[μm]	Smax [μm]		
1	0,45	0,20	0,50	112 Hz=0,2 mm/s	28	13	30	65/63	A
2	0,53	0,20	0,40		50	23	52	90/76	A
3	0,50	0,50	0,20	3fo = 0.2 mm/s	48	38	53	66/66	A
4	1,25	1,00	1,10	3fo = 0.3 mm/s	50	20	62	64/62	A
	kier. pion V [mm/s]								
	2,50	2,10	2,70						
5	1,30	0,20	1,60	4fo =0,3 mm/s	42	33	48	58/58	A
	kier. pion V [mm/s]								
	2,00	1,50	2,40						
6	1,90	0,80	2,70		64	35	68	58/60	A
	znacząca 2fo								
7	0,73	0,50	0,60	~ 38 Hz=0,3; 4fo=0,4mm/s	30	60	70	62/57	A
	prawdopodobnie zamienione czujniki								

mimośr. P-P[μm]	przesuw oś. [mm]	wydł bez. WP [mm]	wydł bez. SP [mm]	wydł wzgl. WP [mm]	wydł wzgl. SP [mm]	wydł wzgl. NP. [mm]
48	-0,09	33,1	14,6	0,12	-1,45	-0,55

II. Analiza pomiarów

na całej linii wału dla drgań bezwzględnych zaznaczona 3fo i 4fo
- objawy wykasowania naciągu i zacisku panewek.

III. Ocena stanu i zalecenia

Stan dynamiczny maszyny - bez zmian

- obserwacja trendu 4fo na łożyskach
- obserwacja trendu 38 Hz na łożysku 7

stan dynamiczny

klasa A

Na podstawie sumarycznych wartości poziomów drgań bezwzględnych korpusów łożyskowych, zgodnie z normą ISO 10816-3, oraz na podstawie zarejestrowanych wartości drgań względnych wału, zgodnie z normą ISO 7919-3, stan dynamiczny TG9 należy uznać za dopuszczalny do długotrwałej eksploatacji.